



Wentylacja
Klimatyzacja
Czyste pomieszczenia



OTTO ENGINEERING POLSKA Sp. z o.o.
Rzeszów, ul. Połonińska 15
www.ottoindustries.com.pl

Tel. + 48 17 249 00 30
Fax: + 48 17 249 00 39
rzeszow@ottoindustries.com.pl

Firma **OTTO Engineering Polska Sp. z o. o.** została założona, jako oddział niemieckiej firmy OTTO Luft- und Klimatechnik GmbH & Co. KG działającej od 1967 roku.

Dzięki ścisłej współpracy między naszymi firmami, aktualnemu know-how oraz bogatemu doświadczeniu realizujemy całokształt program dostaw i usług, jak również nadzór nad realizowanymi projektami.

Oferta firmy OTTO Engineering Polska Sp. z o. o. obejmuje doradztwo techniczne, projektowanie, budowę i obsługę serwisową nowoczesnych systemów i technologii.

Wychodząc naprzeciw potrzebom firm w dostosowaniu wielu obszarów prowadzonej działalności do nowych wymogów, w tym standardów UE, oferujemy fachową pomoc w kompleksowej obsłudze planowanych jak i realizowanych inwestycji. Jako firma OTTO Engineering Polska Sp. z o. o. dysponujemy wysoce wykwalifikowaną kadrą inżynierów podejmujących działania w celu wprowadzania innowacyjnych rozwiązań i technologii.



AB 1426



Klimatyzacja precyzyjna Czyste pomieszczenia



Czynnikami koniecznymi do odniesienia sukcesu w badaniach nad zaawansowanymi technologiami i w produkcji opartej na takich technologiach są jakość i odtwarzalność produktu, a także zapewnienie bezpieczeństwa pracownikom oraz ochrona środowiska.

Technologia czystych pomieszczeń znajduje obecnie zastosowanie nie tylko w tradycyjnych branżach, jak mikroelektronika czy farmaceutyka, ale także prawie we wszystkich gałęziach przemysłu, w których mają zastosowanie zaawansowane technologie: w produkcji żywności, optyce, produkcji opakowań, urządzeń medycznych i czujników, a także w przemyśle mikromechanicznym.

Ciągły postęp technologiczny oraz coraz bardziej złożone i zmienne regulacje prawne wymagają szybszego dostosowywania procesów produkcyjnych do konkretnych potrzeb, a w konsekwencji – stosowania czystych środowisk roboczych i krótszych cykli produkcyjnych. Pragniemy sprostać temu wyzwaniu. Dlatego opracowaliśmy rozwiązania, które pozwalają na utrzymanie niezawodności procesów, a jednocześnie gwarantują wysoką efektywność ekonomiczną.

Osiągnęliśmy to wszystko dzięki niezwykle zaangażowaniu, nowoczesnej wiedzy technicznej oraz szczegółowej znajomości kluczowych procesów realizowanych przez naszych klientów.

WENTYLACJA I KLIMATYZACJA – CZYSTE POMIESZCZENIA

Przy tworzeniu każdego nowego systemu korzystamy z naszego, coraz bogatszego, doświadczenia w realizacji projektów, począwszy od opracowywania studium wykonalności, po realizację systemów czystych pomieszczeń „pod klucz”. Pod pojęciem OTTO Clean Systems rozumiemy kompleksową obsługę zagadnienia realizowaną w indywidualny sposób, planowanie, projektowanie i budowę inwestycji czystych pomieszczeń.

Oferujemy kompleksowe rozwiązania w dostosowaniu istniejącej infrastruktury do najwyższych standardów i wymogów Klienta w produkcji precyzyjnej i mikrotechnicznej włączając w to ściany, sufity, podłogi, technikę grzewczą, wentylację pomieszczeń, podłączenie wszystkich mediów procesowych oraz technikę pomiarową jak również automatykę i monitoring.

Etapy wdrażania Systemów Czystych Pomieszczeń:

KONSULTACJE

- Analiza lokalizacji
- Studia wykonalności
- Projekt zagospodarowania
- Analiza rentowności i wydajności
- Koncepcje planistyczne dla wszystkich branż
- Audyty kwalifikacyjne i walidacyjne
- Audyty zgodności z c GMP
- (obowiązującymi Dobrymi Praktykami Wytwarzania)
- Analiza ryzyka

PLANOWANIE

- Zarządzanie projektami
- Opracowanie koncepcji
- Plan koncepcyjny
- Plan szczegółowy
- Optymalizacja procesów
- Zwiększanie skali produkcji
- Symulacje

REALIZACJA

- Wykonanie konstrukcji
- Instalacja
- Rozruch
- Przestrzeganie harmonogramów
- Zapewnienie jakości

WENTYLACJA I KLIMATYZACJA - MALARNIE I LAKIERNIE

Projektowanie i wykonawstwo

Wykonanie wszystkich niezbędnych prac dla uruchomienia wydziałów przygotowania powierzchni i nakładania powłok malarskich.

Cykl życia Państwa obiektów rozpoczyna się od projektowania. Państwa pomysły, oczekiwania i życzenia stają się konkretnymi wymaganiami architektonicznymi, budowlanymi i instalacyjnymi.

Zdjęcia obok prezentują przykładową realizację (projekt i wykonawstwo) Placówki malarni dla jednego z naszych Klientów z branży lotniczej.



Klimatyzacja precyzyjna Czyste pomieszczenia



WENTYLACJA I KLIMATYZACJA - SYSTEM BAUERA

W zakresie technicznego zarządzania obiektami oferujemy modułowe rozwiązania energooszczędnej eksploatacji wszystkich instalacji przy zoptymalizowanym zużyciu mediów. Zdalnie monitorujemy, obsługujemy i nadzorujemy obsługę.

Zastosowanie Systemu Bauera do wytworzenia klimatu w pomieszczeniu następuje przy wykorzystaniu ruchu powietrza w kierunku przeciwnym, niż wynika to z właściwości fizycznych:

- Chłodne powietrze nie opada na dół, ciepłe powietrze nie jest unoszone do góry.

Stały proces sterowania i optymalizacji pracy centrali wentylacyjnej następuje za pomocą specjalnej techniki pomiarowo-regulacyjnej:

- Odrębna regulacja dla powietrza nawiewanego i wywiewanego ma na celu wytworzenie nieukierunkowanego, burzliwego strumienia w pomieszczeniu, przy zachowaniu niewielkich prędkości przepływu i jednorodnego rozdziału temperatur oraz powietrza świeżego.

Strumień powietrza nawiewanego dopasowany do zapotrzebowania wynikającego z obciążenia.



PROJEKTY - PRZYKŁADOWE REFERENCJE wentylacja i klimatyzacja

Fabryka Śrub

- Projekt koncepcyjny instalacji wentylacji (80 000 m³/h), ogrzewania (80 kW), gazowego (128 Nm³/h) i technologicznych dla galwanizerni na hali PR1.

Sortownie i Kompostownie

- Projekty instalacji wentylacji dla trzech sortowni odpadów w Polsce.

Oczyszczalnie Ścieków

- Projekt i wykonawstwo instalacji wentylacji na terenie oczyszczalni ścieków i pompowni ścieków dla kilku oczyszczalni w Polsce.

Drukarnie

- Projekt i wykonawstwo wentylacji i gazu dla urządzenia dopalającego.

Przemysł lotniczy

- Projekt i wykonawstwo instalacji grzewczych (3,5 MW), wentylacji ogólnej i technologicznej (400 000 m³/h), gazu, sprężonego powietrza, centralnego odkurzenia, tryskaczowej wraz z kompletną automatyką dla całej hali H3.
- Projekt wykonawczy wentylacji ogólnej i technologicznej (1 000 000 m³/h), ogrzewania (4,5 MW), gazu, sprężonego powietrza, centralnego odkurzenia, tryskaczowej wraz z kompletną automatyką dla całej hali H12.
- Projekt placówki odlewni precyzyjnej wraz z instalacją wentylacji (40 000 m³/h), klimatyzacji, chłodniczej (700 kW) oraz odciągów stanowiskowych.
- Montaż instalacji wentylacji i odciągów miejscowych na placówce usuwania powłok i oczyszczania.
- Projekt instalacji grzewczej oleju diatermalnego dla przekładni silnikowej na wydziale HTG.
- Inwentaryzacja wentylacji ogólnej i linii technologicznych dla galwanizerni W-81 wraz z projektem koncepcyjnym.

Przemysł lotniczy

Projekt ciepła technologicznego (3,0 MW), ogrzewania (0,3 MW), odzysku ciepła (1,2 MW), wężła cieplnego (3,3 MW), sprężonego powietrza, gazu, wentylacji ogólnej, wentylacji technologicznej (210 000 m³/h).

Energetyka

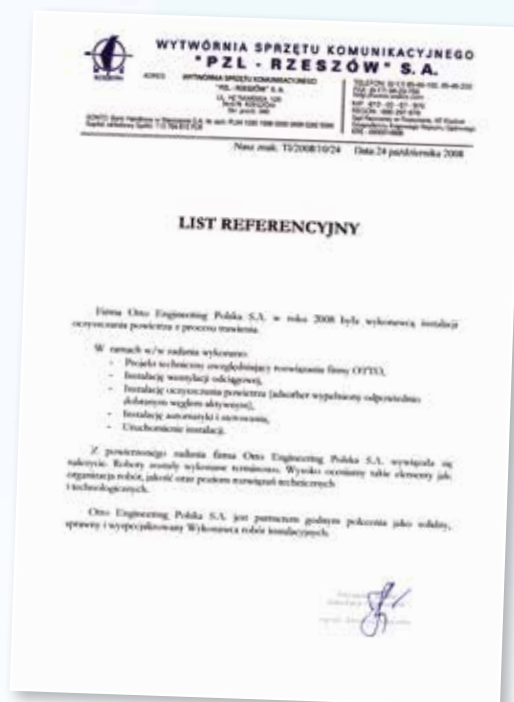
Projekt ogrzewania (100 kW), odzysku ciepła (400 kW) sprężonego powietrza, gazu, wentylacji ogólnej, wentylacji technologicznej (100 000 m³/h).

Kompleks logistyczny

Projekt ogrzewania (2,3 MW), klimatyzacji (135 kW).

Automotive

Projekt instalacji wody lodowej (500 kW), instalacji freonowej.



Klimatyzacja precyzyjna Czyste pomieszczenia

REFERENCJE

W naszej codziennej pracy mamy okazję współpracować z elitą światowego przemysłu.



Ponadto wykonaliśmy instalacje dla:

Hermes Pharma Wolfartshausen, Aventis Behring, ALMO Bad Arolsen, Dade-Behring (obecnie Siemens), PharmaServ, BASF Ludwigshafen, Symbiopharm Herborn, Biomedyczne Centrum Badawcze Marburg, Uniwersytet im. Marcina Lutra w Halle, Klinika Uniwersytecka w Dreźnie, Klinika Uniwersytecka w Lipsku - Radiologia, Laboratorium Kompleksowe w Dreźnie, Kettenbach Eschenburg, Novartis Vaccines and Diagnostics, Uniwersytet w Bonn LIMES.

REFERENCJE – Czyste pomieszczenia

NOVARTIS BEHRING (Marburg, Niemcy)

Produkcja szczepionek

Projekt i wykonawstwo instalacji klimatyzacji i automatyki na łącznej pow. 780 m² czystych pomieszczeń i klasach czystości 10 000 i 100 000.

HERAEUS HANAU (Hanau, Niemcy)

Produkcja rozruszników serca

Projekt i wykonawstwo instalacji klimatyzacji o wydajności 25 000 m³/h na pow. 520 m² i klasie czystości 100 000.

PROCTER & GAMBLE (Weiterstadt, Niemcy)

Odnowienie produkcji

Projekt i wykonawstwo kompletnej instalacji klimatyzacji i automatyki o wydajności – sufitów czystych pomieszczeń – o wydajności 160 000 m³/h na pow. 3 000 m² i klasie czystości 100 000.

DR. KOHLER CHEMIE (Bensheim, Niemcy)

Przebudowa i rozbudowa zakładu

Projekt i wykonawstwo instalacji klimatyzacji i automatyki – sufitów, ścian i śluz czystych pomieszczeń oraz instalację chłodzenia procesowego i do klimatyzacji o wydajności 40 000 m³/h na pow. 600 m² i klasie czystości 10 000 i 100 000/

LIMES (Bonn, Niemcy)

Budynek wykładowy i laboratoryjny

Wykonawstwo instalacji klimatyzacji i automatyki oraz instalacji do klimatyzacji o mocy 1 300 + 900 kW i wydajności 60 000 m³/h + 16 000 m³/h na pow. 3 600 m² i klasie czystości 10 000 i 100 000.

Wiodące technologie

Indywidualne rozwiązania



OTTO Engineering Polska Sp. z o.o.

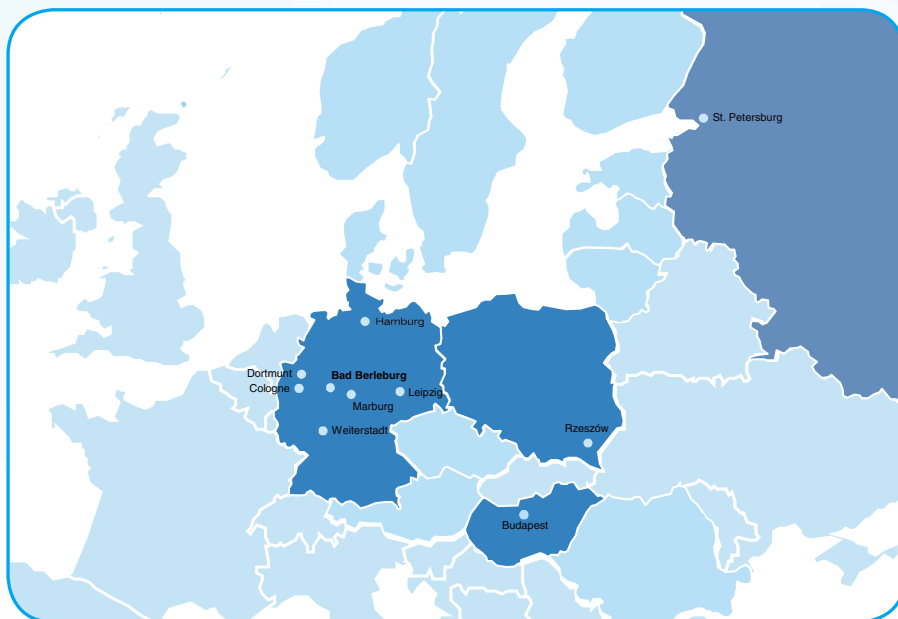
ul. Połonińska 15, 35-082 Rzeszów / Poland
Tel. + 48 17 249 00 30, Fax: + 48 17 249 00 39
rzeszow@ottoindustries.com.pl
www.ottoindustries.com.pl

OTTO NA ŚWIECIE

Firma Otto to wiele oddziałów na całym świecie!
Z naszych usług korzysta już ponad 15 000 klientów!
Siedziba główna zlokalizowana jest w Niemczech
w Bad Berleburg. Posiadamy też liczne Centra Operacyjne
w Niemczech, Kanadzie, Polsce, Rosji, Bułgarii oraz
na Węgrzech.

Lokalizacje OTTO

300 specjalistów z zakresu przemysłu i budownictwa



FIRMA OTTO PONADTO WYKONUJE:

Projektowanie i realizacja w następującym zakresie:

- Procesy wykorzystujące zjawiska absorpcji i adsorpcji:
 - adsorbery - adsorpcja na węglu aktywnym,
 - skrubery chemiczne z zestawem do dozowania chemikaliów,
 - płuczki oraz skrubery wodne z możliwością zastosowania dozowania chemikaliów.
- Urządzenia termicznego i katalitycznego dopalania.
- Urządzenia koncentracji stężeń zanieczyszczeń w powietrzu.

Akredytowane pomiary zanieczyszczeń:

- a. Pracownia środowiska pracy
- b. Pracownia ochrony powietrza
- c. Pracownia projektowa ochrony środowiska



AB 1426

Niemcy

Siedziba główna: Bad Berleburg
Hamburg
Dortmund
Cologne
Weiterstadt
Marburg
Leipzig
Siegen

Międzynarodowe

Rzeszów (Polska)
Budapeszt (Węgry)
St. Petersburg (Rosja)
Krasnojarsk (Rosja)
Guelph, Ontario (Kanada)
BIOREM Technologies

OTTO ENGINEERING POLSKA Sp. z o.o.
Rzeszów, ul. Połonińska 15
www.ottoindustries.com.pl

Tel. + 48 17 249 00 30
Fax: + 48 17 249 00 39
rzeszow@ottoindustries.com.pl